

KARTA POMIAROWA

do rys. nr 1 Oś zestawu, i do rys. nr 2 Oś z tuleją

LP.	OKREŚLENIE POMIARU	SYMBOL	WYMIAR KONSTRUKCYJNY	WYMIAR RZECZYWISTY		UWAGI
				A	B	
1	CZOP OSI					
	średnica	D ₀ (mm)	ϕ 110 ^{+ 0,059} _{+ 0,037}			
	bicie promieniowe	K (mm)	≤ 0,02			
2	POWIERZCHNIA PRZEDPIĄSCIA					
	średnica	D _P (mm)	ϕ 145 ^{+ 0,140} _{+ 0,100}			
	bicie promieniowe	M (mm)	0,03			
3	POWIERZCHNIA PODPIĄSCIA					
	średnica	D ₂ (mm)	ϕ 165 ^{+ 3,0} _{+ 0,0}			Średnicę podpięcia pasować z piastą koła monoblokow. z wciskiem: W= 0,15 ÷ 0,22 mm
	bicie promieniowe	O (mm)	≤ 0,03			
4	POWIERZCHNIA OSADCZA DLA TULEI					
	średnica	D ₃ (mm)	ϕ 166 ^{+ 3,0} _{+ 0,2}			Średnicę czopa osi pasować do otworu tulei osadzeją z wciskiem: W= 0,08 ÷ 0.15 mm
	bicie promieniowe	P (mm)	0,03			
5	CZĘŚĆ ŚRODKOWA OSI					
	średnica	D ₄ (mm)	ϕ 150 ^{+0,5} _{-0,5}			Jednakowy wymiar dla pomiaru z naklejków i czopów
	bicie promieniowe	R (mm)	≤ 0.5			
6	OŚ Z TULEJĄ - POWIERZCHNIA OSADCZA DLA ŁOŻYSK REDUKTORA					
	średnica	D ₅ (mm)	ϕ 201 ^{+0,060} _{+0,031}			
	średnica	D _{5A} (mm)	ϕ 200 ^{+0,060} _{+0,031}			
	bicie promieniowe	S (mm)	≤ 0,03			
7	OŚ Z TULEJĄ - POWIERZCHNIA OSADCZA DLA KOŁA ZĘBATEGO					
	średnica	D ₆ (mm)	ϕ 201 ^{+0,330} _{+0,258}			Średnicę tulei dobrać do średnicy otworu koła zębatego z wciskiem: W= 0,09 ÷0.15 mm
	bicie promieniowe	T (mm)	≤ 0,05			
8	OŚ Z TULEJĄ - POWIERZCHNIA OSADCZA DLA TARCZ LABIRYNTOWYCH					
	średnica	D ₇ (mm)	ϕ 198 ^{+0,282} _{+0,236}			
	bicie promieniowe	U (mm)	≤ 0,05			
9	długość osi	-----	2224 ⁰ _{-2,0}			
10	Odległość pomiędzy przejściami przedpięcia osi	-----	1756 ^{+ 0,3} _{- 0,2}			
11	Długość czopa osi	-----	179 _{- 0,6}			

UWAGA !

Pozostałe parametry techniczne: odchyłka kołowości, odchyłka walcowości, chropowatość powierzchni muszą spełniać warunki techniczne zgodne z dokumentacją konstrukcyjną i warunkami technicznymi.

WYKONAWCA**KONTROLA TECHNICZNA****ZAMAWIAJĄCY****KONTROLA TECHNICZNA**

.....

NAZWA I ADRES WYKONAWCY

.....

.....

DATA I MIEJSCE ODBIORU

.....