



**INFORMACJA
Z OTWARCIA OFERT**

Szanowni Państwo,

Zamawiający, Metro Warszawskie Sp. z o.o. - zgodnie z art. 86 ust. 5 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 roku Prawo Zamówień Publicznych (tekst jednolity Dz. U. z 2017 r. poz. 1579) - informuje o otwarciu ofert w postępowaniu nr EH.25.00053.2017.S.P.AGKU prowadzonym w trybie przetargu nieograniczonego, którego przedmiotem jest: **dostawa 37+8 sześciowagonowych elektrycznych zespołów trakcyjnych przeznaczonych do przewozu pasażerów na I i II linii metra w Warszawie**

Otwarcie ofert odbyło się w dniu **23.10.2017** r. o godz. 12:30.

Przed otwarciem ofert Zamawiający podał kwotę, jaką zamierza przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia, (zamówienie podstawowe + prawo opcji) w wysokości: **1 691 486 645,85 zł brutto w tym:**
dla zamówienia podstawowego: **1 390 777 908,81 zł brutto.**

Kryteria oceny ofert:

- | | |
|---|-------------|
| 1) cena wykonania przedmiotu zamówienia | – waga 50%, |
| 2) zużycie energii elektrycznej | – waga 24%, |
| 3) system utrzymania pojazdu | – waga 22%, |
| 4) ekologia | – waga 4% |

Termin wykonania zamówienia: zgodnie z zapisami pkt. 4 Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia:

- podstawowy zakres zamówienia: w ciągu **53 miesięcy** od daty zawarcia Umowy.

- zakres zamówienia w ramach opcji: w ciągu **53 miesięcy** od daty zawarcia Umowy.

Przedmiot Zamówienia zostanie wykonany zgodnie z Wstępnym Harmonogramem realizacji zamówienia określonym w pkt 9 Specyfikacji Technicznej, harmonogramem dostaw taboru metra stanowiący Załącznik nr 9 do Specyfikacji Technicznej oraz ze szczegółowym harmonogramem realizacji Przedmiotu Zamówienia wykonanym przez Wykonawcę i uzgodnionym z Zamawiającym.



Unia Europejska
Fundusz Spójności



Okres gwarancji/rękojmi za wady: zgodnie z zapisami pkt. 3.4 Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia: na dostarczane pojazdy wraz z niezbędnym na okres gwarancji, zgodnie z Dokumentacją Systemu Utrzymania dla nowego taboru kompletem fabrycznie nowych części zamiennych podlegających obowiązkowym wymianom, szybko zużywających się oraz mogących być potencjalnie narażonych podczas eksploatacji na zniszczenie lub uszkodzenia (w tym aktów wandalizmu) oraz dostawę niezbędnego, fabrycznie nowego sprzętu, stanowisk, narzędzi i oprogramowania do obsługi, serwisu i diagnostyki **36 miesięcznej rękojmi oraz gwarancji** (liczonej od daty wprowadzenia pojazdu/części zamiennej/stanowisk/narzędzi/oprogramowania do eksploatacji), a na poszczególne podzespoły/ elementy wagonu okres gwarancji zgodnie z poniższym:

- na dostarczane pudła wagonów: **120 miesięcy**,
- na dostarczane ramy wózków: **60 miesięcy**,
- na dostarczane zestawy kołowe wraz z maźnicami: **60 miesięcy**,

W okresie równym okresowi udzielonej gwarancji, Przedmiot Zamówienia objęty będzie rękojmią za wady. Skorzystanie przez Zamawiającego z uprawnień wynikających z gwarancji nie będzie wykluczało możliwości skorzystania przez Zamawiającego z uprawnień wynikających z rękojmi.

Warunki płatności – zgodnie z zapisami pkt. 14 Ogólnych Warunków Umowy, stanowiących zał. nr 10 do Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia.

Nr oferty	Nazwa (firma) i adres wykonawcy	Cena wykonania Przedmiotu Zamówienia	Cena wykonania zamówienia podstawowego	Cena wykonania opcjonalnego	Cena 1 szt. szściowagonowego pojazdu (tak w podstawowym zakresie zamówienia jak i w zakresie zamówienia w ramach opcji)	dla jednego pojazdu Cena 1 zestawu fabrycznie nowych części zamiennych niezbędnych na okres gwarancji, zgodnie z DSU.
1	Stadler Polska Sp. z o.o. Ul. Targowa 50 08-110 Siedlce	netto: 1 346 457 000,00 zł brutto: 1 656 142 110,00 zł	netto: 1 109 001 000,00 zł brutto: 1 364 071 230,00 zł	netto: 237 456 000,00 zł brutto: 292 070 880,00 zł	netto: 29 100 000,00 zł brutto: 35 793 000,00 zł	netto: 582 000,00 zł brutto: 715 860,00 zł
2	CONSTRUCCIONES Y AUXILIAR DE FERROCARRILES, S.A. (CAF) Padilla 17 28006 Madryt Hiszpania	netto: 1 421 894 500,00 zł brutto:	netto: 1 170 357 700,00 zł brutto:	netto: 251 536 800,00 zł brutto:	netto: 30 938 400,00 zł brutto:	netto: 503 700,00 zł brutto:

3	Alstom Konstal Spółka Akcyjna 41-500 Chorzów Ul. Metalowców 9	netto: 1 460 678 399,52 zł brutto: 1 796 634 431,40 zł	netto: 1 203 098 204,16 zł brutto: 1 479 810 791,11 zł	netto: 257 580 195,36 zł brutto: 316 823 640,29 zł	netto: 31 884 100,32 zł brutto: 39 217 443,39 zł	netto: 313 424,10 zł brutto: 385 511,64 zł
4	konsercjum firm: Skoda Transportation a.s. Lider konsercjum Emila Skody 2922/1 301 00 Pilzno Republika Czeska Skoda VAGONKA a.s. Członek konsercjum Ul. 1 Maje 3176/102	netto: 1 308 248 300,00 zł brutto: 1 308 248 300,00 zł	netto: 1 076 988 300,00 zł brutto: 1 076 988 300,00 zł	netto: 231 260 000,00 zł brutto: 231 260 000,00 zł	netto: 28 369 000,00 zł brutto: 28 369 000,00 zł	netto: 538 500,00 zł brutto: 538 500,00 zł
5	konsercjum firm: Siemens Sp. z o.o. Siemens Aktiengesellschaft Osterreich, Newag S.A. Ul. Żupnicza 11 03-821 Warszawa	netto: 1 798 802 595,00 zł brutto: 2 212 527 191,85 zł	netto: 1 480 614 403,00 zł brutto: 1 821 155 715, 69 zł	netto: 318 188 192,00 zł brutto: 391 371 476,16 zł	netto: 39 654 203,00 zł brutto: 48 774 669,69 zł	netto: 119 321,00 zł brutto: 146 764, 83 zł

Z poważaniem,

CZŁONEK ZARZĄDU
Marek Sokolowski

CZŁONEK ZARZĄDU
Hubert Meronk

