Załącznik nr 3

Zakres pomiarów, badań i prób odbiorczych u Wykonawcy

z udziałem inspektora kontroli technicznej Zamawiającego

1. Pudła wagonów

1.1. Sprawdzenie wymiarów i jakości wykonania (pudło w stanie surowym),
1.2. Sprawdzenie atestów użytych do budowy materiałów, kart pomiarowych podzespołów oraz zgodności z dokumentacją konstrukcyjną.
1.3. Sprawdzenie uprawnień pracowników wykonujących połączenia spawane,
1.4. Sprawdzenie jakości wykonania podłogi.
1.5. Sprawdzenie jakości powłok lakierniczych (grubość, poziom połysku, pomiar koloru ΔE)

2. Wózki

2.1. Sprawdzenie poprawności montażu
2.2. Sprawdzenie: arkuszy pomiarowych: zestawów kołowych i wózków (i elementów wózków), wyników badań defektoskopowych osi oraz występujących połączeń spawanych na wózkach, wykresów zaprasowania kół, sprawdzenie świadectw jakości silników i przekładni,
2.3. Pomiary wózków pod obciążeniem,

3. Wagon kompletny

3.1. Sprawdzenie zgodności wykonania zamówionych wagonów z dokumentacją zatwierdzoną przez Metro Warszawskie Sp. z o. o. oraz poprawności montażu wyposażenia.
3.2. Sprawdzenie zgodności zastosowanych materiałów z wymaganiami stawianymi przez polskie przepisy.
3.3. Badanie nacisków kół wagonu (ważenia wagonu)

4. Próby statyczne

4.1. Pomiar wytrzymałości „napięciowej", rezystancji izolacji obwodów wysokiego i niskiego napięcia oraz uszynienia urządzeń
4.2. Sprawdzenie działania wyposażenia elektrycznego (w czasie prób statycznych i ruchowych pojazdu)
4.3. Próby układów pneumatycznych
4.4. Próba działania oświetlenia , wentylacji
4.5. Próba sterowania drzwiami oraz awaryjne otwieranie drzwi.
4.6. Próba działania systemu rozgłoszenia i wizualizacji.
4.7. Sprawdzenie szczelności wodnej poszczególnych wagonów, wyposażenia pod podwoziem oraz przejść międzywagonowych.
4.8. Pomiar wysokości podłogi i sprzęgów od główki szyny (PGS).

5. **Próby dynamiczne (jazda próbna)**

Zamawiający zastrzega sobie prawo do zmiany zakresu odbiorów po zapoznaniu się z konstrukcją wagonów.